

Canada

# ENERGUIDE

Energy consumption / Consommation énergétique

**551** kWh  
per year / par année



This model / Ce modèle



**Uses least energy /  
Consomme le moins  
d'énergie**

Similar models  
compared

Model number

**Type 5**

6.5 to 8.4

14.5 to 16.4 ft<sup>3</sup> / 14,5 à 16,4 pi<sup>3</sup>

**REF30BMBZPNV**

**Uses most energy /  
Consomme le plus  
d'énergie**

Modèles similaires  
comparés

Numéro du modèle

Removal of this label before first retail purchase is an offence (S.C. 1992, c. 36).  
Enlever cette étiquette avant le premier achat au détail constitue une infraction (L.C. 1992, ch. 36).



**ENERGY STAR**  
HIGH EFFICIENCY  
HAUTE EFFICACITÉ

La marque **ENERGY STAR**<sup>®</sup> sur cette étiquette ÉnerGuide signifie que l'appareil est éconergétique et que son rendement énergétique satisfait ou dépasse les niveaux de haute efficacité du gouvernement du Canada. Utilisez la cote ÉnerGuide afin de comparer le rendement de l'appareil avec celui d'autres modèles similaires.

U.S. Government

Federal law prohibits removal of this label before consumer purchase.

# ENERGYGUIDE

Refrigerator-Freezer

- Automatic defrost
- Bottom-mounted freezer
- No through-the-door ice

Brand: Bertazzoni

Model: REF30BMBZPNV

Capacity: 16 Cubic Feet

Compare **ONLY** to other labels with yellow numbers.  
Labels with yellow numbers are based on the same test procedures.

## Estimated Yearly Energy Cost

# \$70

Cost Ranges

Models with similar features

\$52

\$72

All models

\$37

\$72

# 551 kWh

## Estimated Yearly Electricity Use



- Your cost will depend on your utility rates and use.
- Cost range based only on upright freezer models of similar capacity with manual defrost.
- Estimated energy cost based on a national average electricity cost of 12cents per kWh.

[ftc.gov/energy](http://ftc.gov/energy)